

АО «Самаранефтегаз»  
Филиал «Учебный Центр»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор Филиала  
«Учебный Центр»

АО «Самаранефтегаз»

Ю.А.Тырсин

\_\_\_\_\_ 2022 г.



**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ  
(программа переподготовки рабочих)**

**«ПЕРЕМОТЧИК 2-го разряда».**

Отрадный, 2022

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая основная программа профессионального обучения (программа переподготовки), подготовлена Филиалом «Учебный Центр» АО «Самаранефтегаз» и предназначена для профессионального обучения лиц, уже имеющих профессию рабочего, в целях получения новой профессии «Перемотчик» 2-го разряда.

Программа разработана с учетом требований Единого тарифно-квалификационного справочника работ - выпуск 19, раздел «Изоляционные и намоточно-обмоточные работы» (от 26 апреля 1985 г. № 113/10-32) на основе руководств и инструкций по эксплуатации перемоточных станков и приспособлений.

Срок освоения программы (в объеме 160 часов, включая теоретическое и практическое обучение):

- при очной форме обучения с отрывом от производства – 4 недели (1 месяца);
- при очной форме обучения без отрыва от производства – 7 недель (2 месяца).

Для проведения теоретических занятий по данной программе должны привлекаться инженерно-технические работники, имеющие педагогические навыки и опыт технического обучения кадров. На занятиях рекомендуется применять современные методы, способствующие сознательному и прочному усвоению материала, широко использовать наглядные пособия (презентации PowerPoint, таблицы, схемы, модели, натурные образцы и т.д.).

Для повышения эффективности практического обучения, производственное обучение может проводиться как непосредственно на объектах предприятия, так и на участках практического тренинга, полигонах учебного центра.

Промежуточная аттестация (проверка знаний) в форме зачета проводится за счет времени, отводимого на освоение соответствующего курса или модуля. Зачет проводится преподавателем курса в виде устного опроса или тестирования.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой 2-го разряда профессии «Перемотчик».

Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований. Практическая квалификационная работа выполняется в рамках практического обучения. Лицам, успешно сдавшим экзамен, выдается свидетельство установленного Учебным Центром образца.

## **КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

*(выписка из Единого тарифно-квалификационного справочника работ, выпуск 19,*

*Раздел «Изоляционные и намоточно-обмоточные работы»*

*утв. постановлением Государственного комитета СССР по труду*

*и социальным вопросам от 26 апреля 1985 г. N 113/10-32.*

***Профессия: «ПЕРЕМОТЧИК»***

***Квалификация: 2-й разряд***

### **Характеристика работ.**

Перемотка проволоки, проводов и кабелей различных марок и сечения, полуфабрикатов и изоляционных материалов с конуса, мотков, катушек или барабанов на различную приемную тару.

Соединение концов проводов и кабелей методом сварки или пайки.

Определение длины и сечения перематываемых материалов с помощью контрольно-измерительных приборов и инструментов.

Зачистка и починка обнаруженных дефектных мест.

Наблюдение за качеством перематываемых материалов.

Заполнение необходимых данных на ярлыках, бирках и других видах трафарета.

### **Должен знать:**

- назначение и устройство перемоточных станков и приспособлений;
- правила пользования контрольно-измерительными приборами и инструментами;
- способы соединения концов перематываемых материалов;
- основные марки и размеры перематываемых материалов;
- возможные виды брака и способы его устранения;
- правила заполнения технической документации.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**программы переподготовки рабочих**  
**«Перемотчик 2 разряда».**

№	Курсы, модули, предметы	Кол-во часов	Промежуточная аттестация
<b>1.</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ.</b>	<b>40</b>	
<b>1.1.</b>	<b>Вводное занятие.</b>	<b>1</b>	
<b>1.2.</b>	<b>Специальный курс.</b>	<b>39</b>	
1.2.1	<i>Основные сведения о перематываемых материалах и таре.</i>	3	
1.2.2	<i>Устройство перемоточных станков и приспособлений.</i>	12	Зачет
1.2.3	<i>Контрольно-измерительные приборы и инструменты.</i>	4	
1.2.4	<i>Перемотка материалов на приемную тару.</i>	12	Зачет
1.2.5	<i>Оформление технической документации.</i>	2	
1.2.6	<i>Охрана труда и промышленная безопасность.</i>	6	Зачет
<b>2.</b>	<b>ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ.</b>	<b>112</b>	
<b>2.1</b>	<b>Производственное обучение.</b>	<b>24</b>	
2.1.1	<i>Вводное занятие. Безопасность труда, пожарная безопасность и электробезопасность.</i>	4	
2.1.2	<i>Ознакомление с перематываемыми материалами и тарой.</i>	4	
2.1.3	<i>Ознакомление с устройством и обслуживанием перемоточных станков и приспособлений.</i>	12	
2.1.4	<i>Ознакомление с контрольно-измерительными приборами и инструментами.</i>	4	
<b>2.2</b>	<b>Производственная практика.</b>	<b>88</b>	
2.2.1	<i>Ознакомление с производством. Инструктаж по безопасности труда и пожарной безопасности.</i>	4	
2.2.2	<i>Обучение перемотке (намотке) материалов на различную приемную тару.</i>	24	
2.2.3	<i>Определение длины и сечения перематываемых материалов с помощью контрольно-измерительных приборов и инструментов.</i>	8	
2.2.4	<i>Заполнение необходимых данных на ярлыках, бирках и других видах трафарета.</i>	4	
2.2.5	<i>Самостоятельное выполнение работ перемотчика 2-го разряда.</i>	48	
<b>3.</b>	<b>КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН</b>	<b>8</b>	
<b>ИТОГО:</b>		<b>160</b>	<b>часов</b>

Теория – 48 часа

Практика – 112 часов

## КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК.

для обучения групп с отрывом от производства (очная форма) по программе переподготовки рабочих «Перемотчик 2 разряда».

График построен для обучения групп с отрывом от производства (очная форма) из расчета 40 часов в неделю (8 академических часов в день). Данный график обучения является рекомендованным, при этом допускается иная последовательность освоения учебных предметов.

№	Курс, модуль, предмет	Кол-во часов	1 месяц			
			1 нед.	2 нед.	3 нед.	4 нед.
<b>1.</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ.</b>					
1.1.	Вводное занятие.	1	1			
1.2.	Специальный курс.					
1.2.1	Основные сведения о перематываемых материалах и таре.	3	3			
1.2.2	Устройство перемоточных станков и приспособлений.	12	12			
1.2.3	Контрольно-измерительные приборы и инструменты.	4	4			
1.2.4	Перемотка материалов на приемную тару.	12	12			
1.2.5	Оформление технической документации.	2	2			
1.2.6	Охрана труда и промышленная безопасность.	6	6			
<b>2.</b>	<b>ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ.</b>					
2.1	Производственное обучение.					
2.1.1	Вводное занятие. Безопасность труда, пожарная безопасность и электробезопасность.	4		4		
2.1.2	Ознакомление с перематываемыми материалами и тарой.	4		4		
2.1.3	Ознакомление с устройством и обслуживанием перемоточных станков и приспособлений.	12		12		
2.1.4	Ознакомление с контрольно-измерительными приборами и инструментами.	4		4		
2.2	Производственная практика.					
2.2.1	Ознакомление с производством. Инструктаж по безопасности труда и пожарной безопасности.	4		4		
2.2.2	Обучение перемотке (намотке) материалов на различную приемную тару.	24		12	12	
2.2.3	Определение длины и сечения перематываемых материалов с помощью контрольно-измерительных приборов и инструментов.	8			8	
2.2.4	Заполнение необходимых данных на ярлыках, бирках и других видах трафарета.	4			4	
2.2.5	Самостоятельное выполнение работ перемотчика 2-го разряда.	48			16	32
<b>3.</b>	<b>КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН</b>	8				8
<b>Итого :</b>		<b>160</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>

## КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК.

для обучения групп без отрыва от производства (очная форма) по программе  
переподготовки рабочих «Перемотчик 2 разряда».

График построен для обучения групп без отрыва от производства (заочная форма) из расчета: теоретическое обучение – не более 12 часов в неделю и практическое обучение - 40 часов в неделю.

№	Курс, модуль, предмет	Кол-во часов	1 месяц				2 месяц		
			1 нед.	2 нед.	3 нед.	4 нед.	5 нед.	6 нед.	7 нед.
<b>1.</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ.</b>								
1.1.	Вводное занятие.	1	1						
1.2.	Специальный курс.								
1.2.1	Основные сведения о перематываемых материалах и таре.	3	3						
1.2.2	Устройство перемоточных станков и приспособлений.	12	8	4					
1.2.3	Контрольно-измерительные приборы и инструменты.	4		4					
1.2.4	Перемотка материалов на приемную тару.	12		4	8				
1.2.5	Оформление технической документации.	2			2				
1.2.6	Охрана труда и промышленная безопасность.	6			2	4			
<b>2.</b>	<b>ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ.</b>								
2.1	Производственное обучение.								
2.1.1	Вводное занятие. Безопасность труда, пожарная безопасность и электробезопасность.	4				4			
2.1.2	Ознакомление с перематываемыми материалами и тарой.	4				4			
2.1.3	Ознакомление с устройством и обслуживанием перемоточных станков и приспособлений.	12				12			
2.1.4	Ознакомление с контрольно-измерительными приборами и инструментами.	4				4			
2.2	Производственная практика.								
2.2.1	Ознакомление с производством. Инструктаж по безопасности труда и пожарной безопасности.	4					4		
2.2.2	Перемотка проволоки, проводов и кабелей различных марок и сечения, полуфабрикатов и изоляционных материалов с конуса, мотков, катушек или барабанов на различную приемную тару.	24					24		
2.2.3	Определение длины и сечения перематываемых материалов с помощью контрольно-измерительных приборов и инструментов.	8					8		
2.2.4	Заполнение необходимых данных на ярлыках, бирках и других видах трафарета.	4					4		
2.2.5	Выполнение работ перемотчика 2-го разряда.	48						40	8
<b>3.</b>	<b>КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН</b>	8							8
<b>Итого :</b>		<b>160</b>	<b>12</b>	<b>12</b>	<b>12</b>	<b>28</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>16</b>

# ПРОГРАММА

## переподготовки рабочих

### «Перемотчик 2-го разряда»

#### 1. Программа теоретического обучения

##### 1.1. Вводное занятие.

Ознакомление с основными трудовыми функциями перемотчика. Ознакомление с квалификационной характеристикой профессии «Перемотчик» 2-го разряда (ЕТКС, выпуск 19, раздел «Изоляционные и намоточно-обмоточные работы»). Ознакомление с программой теоретического и практического обучения, планом обучения и расписанием занятий. Ознакомление с экзаменационными билетами. Решение организационно-бытовых вопросов учащихся.

##### 1.2. Специальный курс.

###### *1.2.1. Основные сведения о перематываемых материалах и таре.*

Основные сведения о кабельной продукции.

Основные понятия «жила», «провод», «кабель». Различия между кабелем и проводом. Различия кабелей и проводов в зависимости от материала жилы и изоляции. Характеристики изоляции. Изоляционные материалы. Дополнительные элементы наружной изоляции.

Основные виды электрических проводов. Провода марок А, АС, СИП-1, СИП-2, СИП-3, СИП-4 и др.; области применения и конструктивные особенности.

Основные виды электрических кабелей. Силовой кабель - особенности маркировки. Основные виды, конструкция и технические характеристики изолированных силовых кабелей.

Основные виды, конструкция и технические характеристики неизолированных проводов.

Кабельные барабаны и их разновидности. Технологические кабельные барабаны (ТБ-1-0,25, ТБ-1-086, ТБ-1,7, ТБ-1.4 или др.). Технологические складные барабаны (типа «Ромашка» ТБ-335, ТБ-730, ТБ-850, ТБ-1000). Технические характеристики кабельных барабанов, их типоразмеры.

Конструкция деревянных барабанов. Барабаны деревянные для электрических кабелей и проводов (ГОСТ 5151-79). Барабаны деревянные для стальных канатов (ГОСТ 11127-78). Размеры досок обшивки и стальной ленты. Длины кабелей или проводов, которые можно намотать на барабаны соответствующих типоразмеров.

Основные сведения о тросах и канатах. Классификация канатов по конструкции, по типу касания проволок между слоями, по материалу сердечника, по направлению свивки, по механическим свойствам, по виду покрытия поверхности проволок, по назначению, по форме поперечного сечения. Диаметры канатов. Гибкость канатов. Маркировка канатов. Упаковка (намотка на барабаны) канатов.

###### *1.2.2. Устройство перемоточных станков и приспособлений.*

Основные виды перемоточных (намоточных) станков: с ручным управлением и с электроприводом.

Станки (устройства) перемотки кабеля с ручным управлением. Устройство и комплектность перемоточных (намоточных) станков типа УНК различных модификаций.

Станки (устройства) перемотки кабеля с электроприводом: устройства для перемотки кабеля в бухты, устройства перемотки кабеля на барабаны, универсальные устройства перемотки кабеля. Разновидности, отличительные особенности и технические характеристики перемоточных (намоточных) станков с электроприводом легкого, среднего и тяжелого класса. Их габаритные и присоединительные размеры под анкера.

Назначение, устройство и состав кабелеукладчиков типа АКУ или других т.п.

Назначение и устройство измерителей длины кабеля типа ИДМ. Состав измерителей длины типа ИДМ: рама измерительного устройства, блок роликов, электронный счетчик импульсов. Разновидности и отличительные особенности измерителей длины типа ИДМ.

Комплекты башмаков для барабанов различных типоразмеров.